



Vue du hall désert et poste de commande pour le décapage.

L'installation de décapage entièrement automatique de Saint-Florentin Un grand pas en avant

La nouvelle installation de décapage entièrement automatique de Saint-Florentin a été mise en service en mai, à l'issue d'une période de planification et de travaux qui a duré 18 mois. Cet investissement de plus de 15 millions d'euros représente un grand pas en avant – et est porteur de progrès dans les domaines de la protection sanitaire et de l'environnement.

Cet investissement énorme avait pour but de supprimer tout résidu polluant les eaux usées et de réduire les risques pour la santé des personnes employées. Après la destruction de l'installation par un incendie en septembre 2006, l'entreprise avait décidé de se doter d'une installation de décapage ultramoderne.

« Le montant investi de 15 millions d'euros couvre uniquement l'acquisition et la mise en service de la nouvelle installation. Il faut y ajouter les coûts engendrés par les opérations de décapage des tubes elles-mêmes, qui ont été temporairement externalisées et réalisées par l'usine de Vitry et des entreprises sous-traitantes », explique Xavier Vولات, responsable des Ressources Humaines à Saint-Florentin.

L'installation de traitement de surface entièrement automatique est fascinante. Elle est pilotée à partir d'un poste de commande séparé de sorte que, désormais,

plus personne n'est directement en contact avec les produits dangereux en phase de production. Les vapeurs issues du traitement sont aspirées, épurées et évacuées vers l'extérieur. Les liquides décapants sont conditionnés dans un circuit interne aussi longtemps que possible. Les résidus sont recueillis automatiquement dans des conteneurs, puis éliminés par une entreprise spécialisée. Les produits chimiques utilisés, provenant d'un nouveau fournisseur, ont une durée de vie plus longue. La consommation d'eau a pu être diminuée d'environ 50 000 mètres cubes par an.

Clients sont satisfaits

« Au début, les opérateurs étaient sceptiques quant au bon fonctionnement de l'installation », dit le responsable Qualité, unité Mécanique, Corentin Lorc'h. « Mais, l'ensemble des équipes commence à prendre en main ce nouvel outil complexe

et performant. Nos clients sont satisfaits des premières productions. »

Il est vrai que le pilotage de l'installation de décapage assistée par ordinateur ne requiert plus que 7 personnes au lieu de 12 auparavant. Les tâches qui leur incombent et pour lesquelles elles ont suivi une formation spécifique, sont toutefois désormais plus délicates. Les autres personnes employées ont été affectées à un autre poste dans l'usine.

« Le personnel s'est beaucoup impliqué pendant cette période difficile, en acceptant de travailler sur d'autres sites ou suivant d'autres horaires. Ceux qui ont participé aux travaux d'aménagement après l'incendie étaient très motivés », rapporte Jean-Claude Coste, responsable Services Techniques & Environnement. « Beaucoup ont même travaillé pendant les week-ends. C'est pourquoi nous avons pu mettre la nouvelle installation en service en un temps record de 18 mois. »