



## LE MOT DU PRÉSIDENT

Il est des projets qui marquent l'existence d'une entreprise. Courant avril, le démarrage de la Centrale de production d'Énergie réalisée par Albioma sur le site de Galion 2 en Martinique sera effectif. C'est l'aboutissement de presque 2 années de travail du Département Tuyauterie et du Bureau d'Études d'Eriem. La conduite de ce projet, de par sa taille, les volumes de travail mis en œuvre, les difficultés inhérentes à sa situation géographique est la preuve éclatante des capacités d'Industeam à manager des projets de grande envergure. Aussi j'ai décidé que ce numéro de cette newsletter lui serait exclusivement consacré. Nous pouvons tous être légitimement fiers de cette réalisation et conserver cette lettre d'information comme une preuve de la qualité du travail fourni par les collaborateurs d'Industeam.

Nous voici déjà à la fin du premier trimestre de cette nouvelle année d'activités pour nos entreprises. Son démarrage est prometteur même si pour le moment nos prises de commande sont légèrement en retrait par rapport à nos objectifs, cela est principalement dû au décalage dans les prises de décisions de nos clients. Nous avons devant nous de belles opportunités de prises de commandes très prochainement. Quelques informations qui me paraissent importantes.

J'ai constaté une nette amélioration dans le management de nos affaires entre la fin de 2017 et celle de ce premier trimestre. Je considère que c'est la conséquence de la prise conscience de la majorité d'entre vous sur l'impérieuse nécessité de nous reconcentrer sur les valeurs que nous partageons et qui ont fait la réussite d'Industeam depuis sa création. Il est essentiel de ne pas relâcher nos efforts et de considérer que nos modes de fonctionnement sont un challenge permanent devant répondre au mieux aux attentes de nos clients. La rigueur apportée à la conduite du plan d'action 2018 sous la responsabilité d'Hugues Antoine (Organisation des Etudes), Eric Hühn (Compétences Nucléaire) et Béatrice Delhotal (Gestion des ressources et recrutement) est essentielle à l'avenir d'Industeam.

Une nouvelle importante dans le potentiel de développement d'Industeam. Notre Groupe est depuis quelques années un fournisseur reconnu dans le secteur de l'Aéronautique et nous comptons de nombreuses réalisations auprès de Stélia Aérospatiale et ses filiales marocaines ou ses fournisseurs de premier rang. Désormais Industeam est également susceptible de réaliser des projets directement pour la maison mère Airbus; à ce jour, nous n'avons réalisé

qu'un seul projet pour l'atelier composite d'Airbus à Nantes en sous-traitance de la société ThyssenKrupp Ingénierie. Actuellement Eriem travaille sur le chiffrage de projets importants qui sont managés par Airbus Toulouse.

Autre bonne nouvelle la certification EN 15085 obtenue par Industeam Nord qui valide nos modes opératoires de soudage dans le Secteur Ferroviaire et nous habilite à travailler sur des domaines plus étendus notamment chez Eurotunnel

Comme vous avez pu le lire ou l'entendre, le secteur Industriel connaît une réelle embellie en France depuis quelques mois. Nous avons été confrontés pendant de nombreuses années à des pénuries de projets. Ce qui nous guette aujourd'hui c'est la pénurie de collaborateurs de qualité pour assurer les volumes qui se présentent devant nous. Nous devons être fiers de l'activité et de la réussite d'Industeam ainsi que de nos métiers. Nous devons le faire savoir et attirer le plus possible de nouveaux collègues au sein de nos entreprises – nous avons réalisé 47 embauches en 2017 et 28 en 2018 ( 18 CDI et 10 CDD ). Je vous rappelle que le challenge ouvert en 2017 pour parrainer de nouveaux arrivants chez Industeam est toujours d'actualité. Nous allons y adjoindre désormais le parrainage de nouveaux apprentis que vous saurez convaincre de l'intérêt de nous rejoindre; nombre d'entre vous ont pu ainsi découvrir la Chine, l'Inde, le Brésil, les USA, le Mexique et bien d'autres endroits et y exercer leur métier. Alors je vous demande d'être les premiers ambassadeurs d'Industeam auprès de ceux qui vous paraissent prêts à partager nos valeurs et les inciter à nous rejoindre.

# PRÉSENTATION DU PROJET ALBIOMA GALION 2 - MARTINIQUE

*La Centrale de Galion 2 en Martinique est un projet mené par la société Albioma avec laquelle Industeam a déjà réalisé des projets dans les DOM-TOM et notamment en Guadeloupe.*

Galion 2 est la première centrale 100% biomasse d'ALBIOMA réalisée à la Martinique excluant toute combustion de combustibles fossiles et conçue dans le respect des normes environnementales les plus strictes (utilisation de résidus de canne à sucre - bagasse - et de pellets de bois).

**Ce projet a connu 2 phases dans sa réalisation pour la partie qui nous a été allouée :**

- La première concernait la partie Production d'Énergie pour laquelle Industeam a réalisé toutes les études et réalisation des tuyauteries de process (vapeur HP, vapeur BP, eau alimentaires...) concernant la salle des machines, la liaison vapeur sur la turbine, l'installation d'équipements - pompes alimentaires, citernes, réseaux incendie, réseau traitement des fumées...
- La seconde phase a consisté dans les équipements de liaison entre la Centrale de production d'Énergie et la sucrerie à laquelle elle est rattachée d'une part dans la mise en place d'une liaison vapeur entre la centrale et la sucrerie afin d'alimenter les machines de broyage de canne à sucre et la réalisation d'autre part d'un convoyeur qui relie la sucrerie à la chaudière de la centrale pour l'alimenter en bagasse (résidus de broyage de la canne à sucre) servant de combustible à cette chaudière. L'alimentation en vapeur de la sucrerie a été démarrée le 11 avril permettant de faire face au début de la campagne de récolte de la canne sur la Martinique, en Guadeloupe et à La Réunion.

Les supports de tuyauterie ainsi que les charpentes et convoyeur ont été réalisés par nos sous-traitants habituels de fabrication en Roumanie et Slovaquie.

Le chiffrage, la gestion du projet, les dossiers de fabrication et dossier constructeurs par l'équipe de Jean Luc Franceschetti secondé par Julien Desmaret.

L'appui technique et logistique a été assuré par Frédéric Schmitt sur le suivi Qualité et la préparation des transports, Romain Bourguignon pour la partie Gestion documentaire et les Achats.

Les études concernant les parties traitement d'eau, liaison sucrerie (Vapeur MB-BP), convoyeur et structure charpente support par Rafaël Consolo, Jérôme Mitka et Eric Rolin.

La supervision des préfabrications et la préparation des containers par Juan Garrido à Thionville.

Le montage du convoyeur sucrerie et sa charpente support sous la conduite de David Fiorica assisté de Patrice Luce pour les réglages et la géométrie.

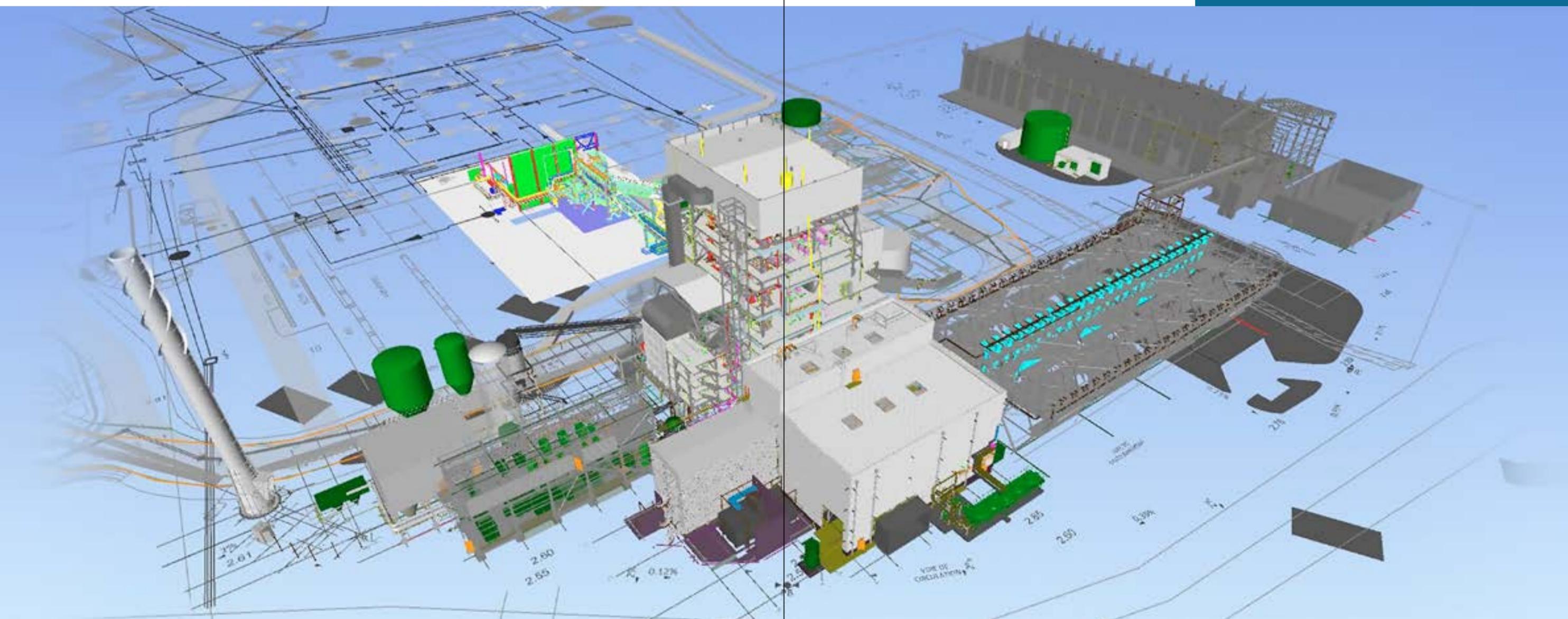
La conduite générale du projet sur site s'est faite sous la

responsabilité de Jean Luc Franceschetti assisté par Maxime Holin aux fonctions de chef de chantier.

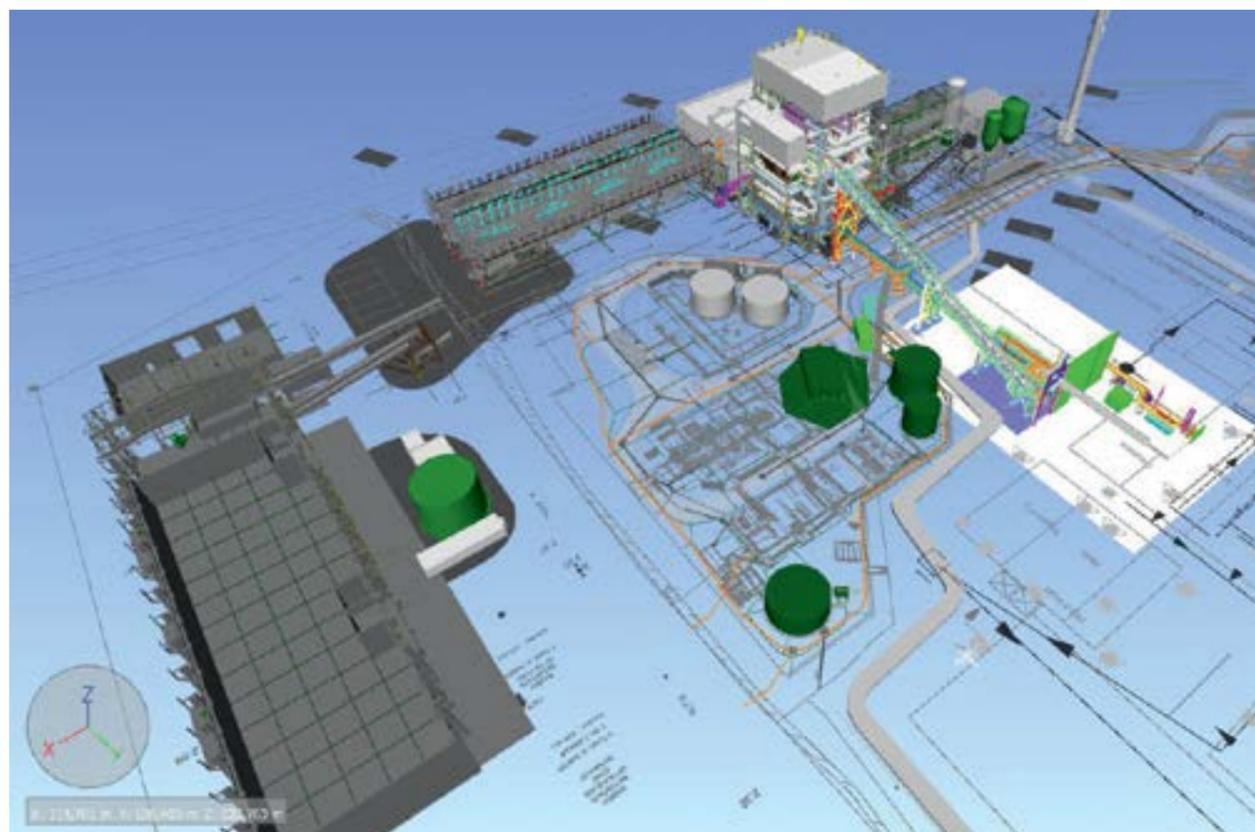
Les équipes d'Industeam sont sur le site de cette nouvelle Centrale biomasse depuis le mois de janvier 2017 (en moyenne 30 personnes en chantier).

Les équipes constituées par JL Franceschetti entre les superviseurs Industeam, les collaborateurs roumains intervenants réguliers sur nos chantiers, les sous-traitants locaux ont trouvé la cohésion et la compétitivité nécessaires pour mener à terme ce chantier dans le respect de nos engagements de délais à l'égard du client final.

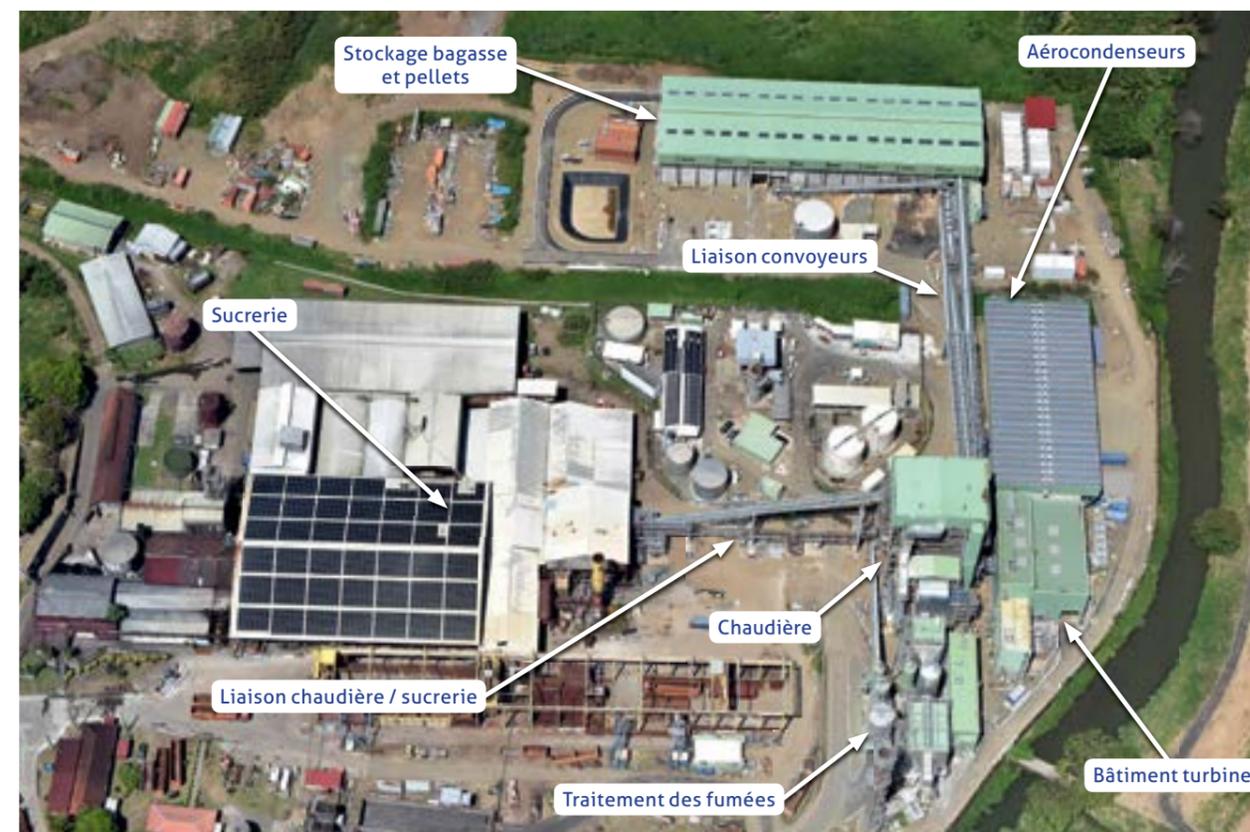
**Notre visite sur ce chantier pour la clôture des travaux et la réception provisoire la semaine passée nous a permis de vérifier la satisfaction de notre client sur la prestation qu'Industeam a réalisée et nous pouvons afficher une légitime fierté sur la qualité de conduite de ce projet qui constitue le plus important en volume jamais réalisé auparavant par Industeam.**



Maquette 3D INDUSTEAM à la fin des études



Vue aérienne centrale et sucrerie - le 17 mars 2018



Vue générale centrale et sucrerie - le 06 avril 2018



# 1 - LA PRODUCTION D'ENERGIE

Groupe turbo-alternateur et connexion ligne vapeur HP



Plancher turbine



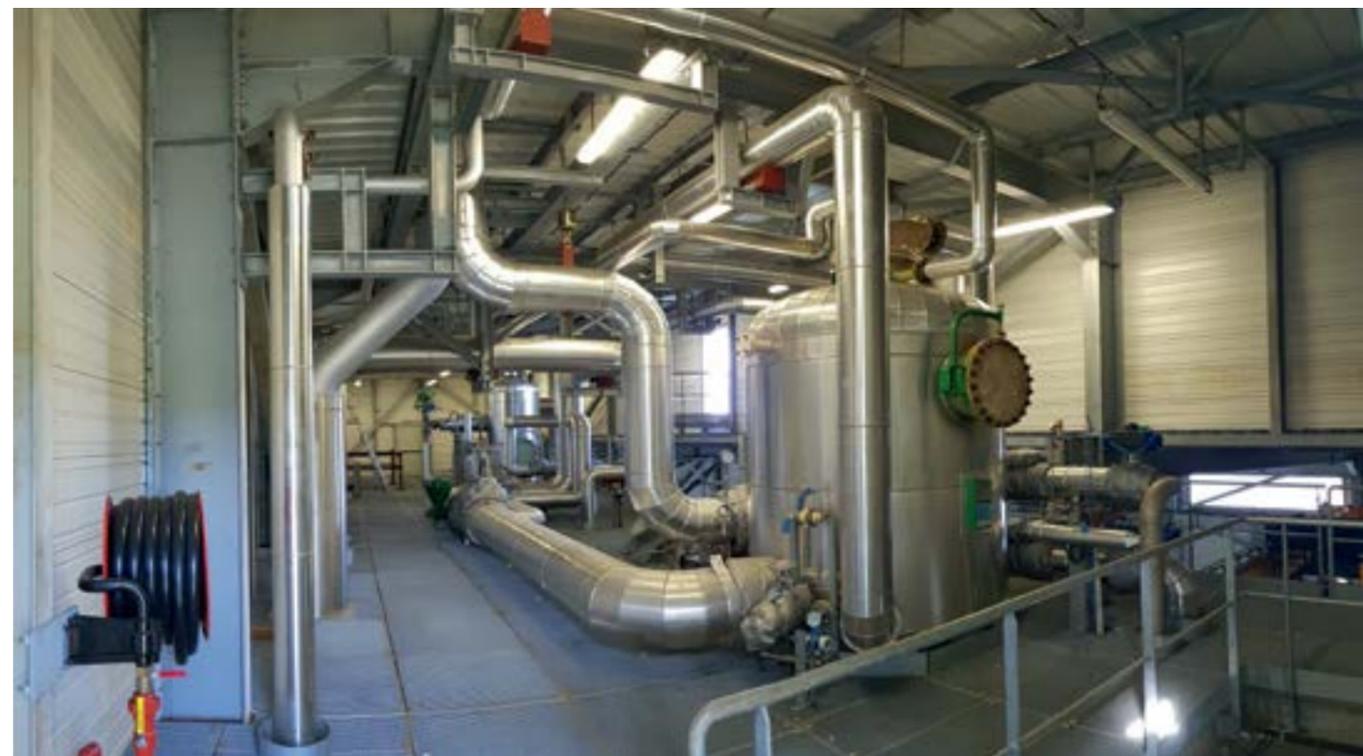
Salles des machines niv. 1



Désurchauffe HP-BP et panoplies EPA



Dégazeur



Bâche alimentaire et échangeurs



Pompes alimentaires



Ballon des purges et skids produits chimiques



Refroidissement alternateur



Refroidissement alternateur



Tuyauteries local compresseurs - Traitement des fumées



Events toiture



Protection incendie salle des machines



Traitement d'eau



## 2 - LA CONNEXION CENTRALE SUCRERIE

Ligne MP et convoyeur bagasse



Ligne MP et convoyeur bagasse

# LE PROJET EN QUELQUES CHIFFRES

## DATES CLÉS

27 mai 2016	Commande
17 octobre 2016	Début des travaux sur site
14 décembre 2017	Fin de prestation phase 1
08 janvier 2018	Début de prestation phase 2
4 <sup>ème</sup> semaine de 2018	Premier feu chaudière
5 <sup>ème</sup> semaine de 2018	Chasse-vapeur GTA
06 avril 2018	Fin de prestation phase 2

Durée totale du projet : **22 mois**

### Nombre de pouces

Phase 1 : ..... 35 900 pcs  
Phase 2 : ..... 4 200 pcs  
**Total projet : ...40 100 pcs**

### Poids du supportage + tuyauterie

Phase 1 : .....216 T  
Phase 2 : ..... 48 T  
**Total projet : .....264 T**

### Heures chantier

Phase 1 : .....42 000 h  
Phase 2 : ..... 8 000 h  
**Total projet : ..... 50 000 h**

### Nombre de containers 40'

Phase 1 : .....35  
Phase 2 : ..... 5  
Convoyeur et sa structure : ..... 12  
**Total projet : .....52**

**40 100**  
POUCES

**264**  
TONNES

**50 000**  
HEURES DE CHANTIER

**52**  
CONTAINERS 40'